

实现了最适合于混频器用衰减器的小型形状及良好触感。



主要规格

项目	规格
总阻值允许差	±20%
最高使用电压	200V AC, 10V DC (单联) 150V AC, 10V DC (2联)
致动力	0.5 $\begin{smallmatrix} +1.0 \\ -0.4 \end{smallmatrix}$ N
操作寿命	30,000 cycles
使用温度范围	-10°C to +60°C

产品一览

电阻体数	行程 (mm)	操作部形状	操作部长度 (mm)	总阻值 (kΩ)	电阻规律	最小订货单位 (pcs.)		产品编号
						日本	出口	
单联	60	6	15	10	1B	900	900	RS6011SP6003
				20	15A			RS6011SP6004
10				RS6011DP6002				
20				RS6011DP6003				
2联								

注

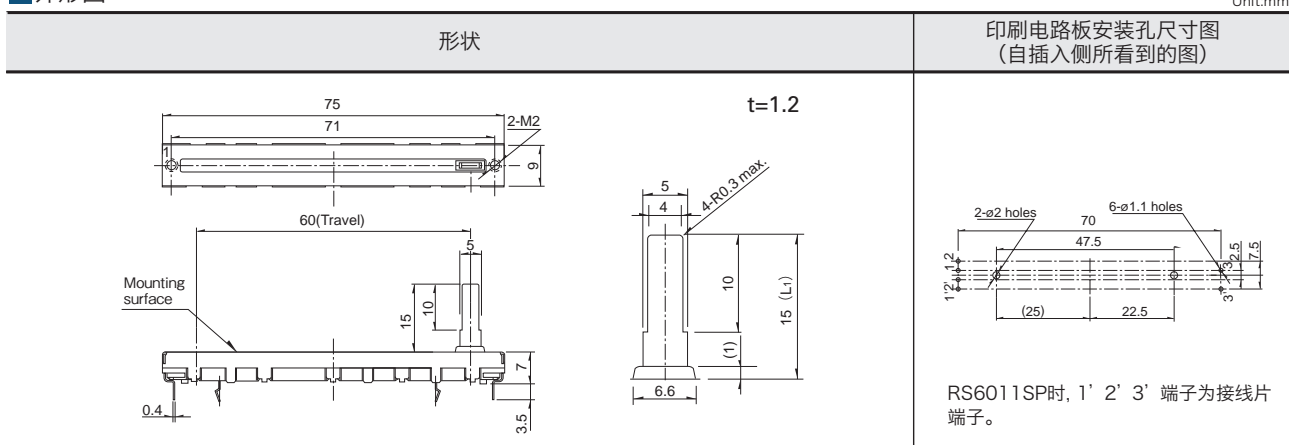
还有上述以外的其他规格, 请查看其他产品规格 (P.375)。

包装规格

托盘

包装数 (pcs.)		出口包装箱尺寸 (mm)
1箱 / 日本	1箱 / 出口包装	
900	900	529×373×273

外形图



其他产品规格 ▶ P.375  
 操作部形状的详细说明 ▶ P.375  
 关于产品列表以外的其他产品订购律 ▶ P.376  
 焊接条件 ▶ P.383

# 薄型主控型 (P Fader)/其他产品规格

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。

## ■ 总阻值种类

总阻值 (kΩ)	10	20	50
----------	----	----	----

## ■ 电阻规律

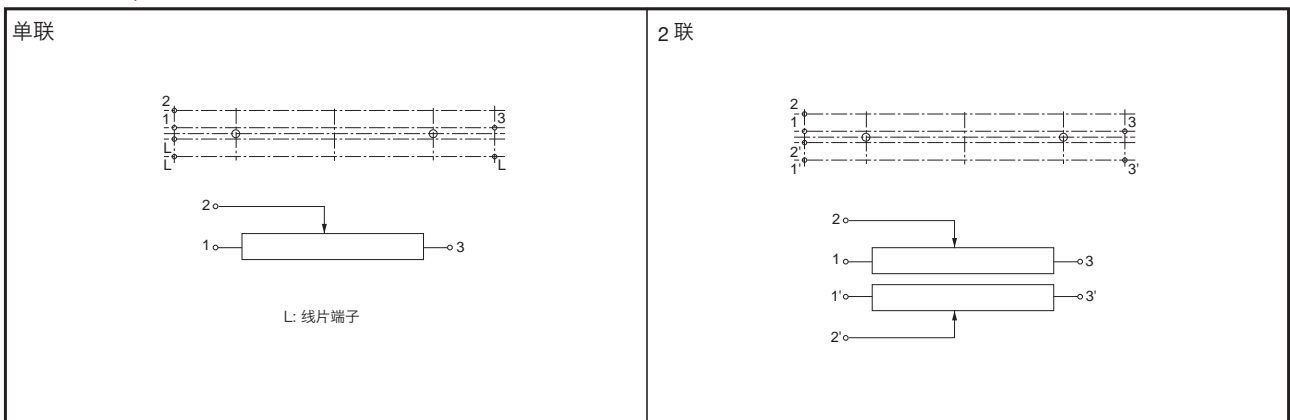
电阻规律	15A	1B	10A
------	-----	----	-----

## ■ 操作部的种类

形状记号	9-1 (金属操纵杆)	6 (金属操纵杆)	4 (金属操纵杆)
尺寸			
长度 L <sub>1</sub>	10	15	15      20

Unit:mm

## ■ 端子排列 / 电路图 (自插入侧看)



## ■ 个别对应规格

防尘罩	可适应
-----	-----

### 注

1. 部分是本公司推荐规格。
2. 提供多种操作触感类型，如有需要敬请垂询。

产品一览表以外的以下规格也可以提供，产品一览表以外的组合为准标准品。请参考以下示例进行指定。

## ■ 订货时的记入举例

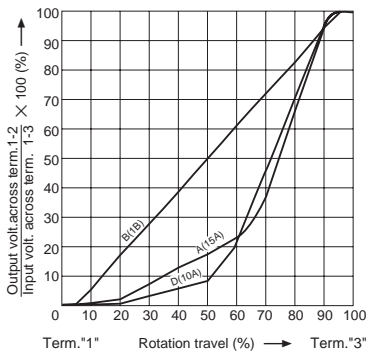
**R S 6 0 1 1 S P** — **B 1 0 3**

电阻体数

记号	电阻体数
S	单联
D	2联

电阻规律

记号	电阻规律
A	15A
B	1B
D	10A



总阻值

记号	总阻值 (kΩ)
103	10
203	20
503	50

# 滑动电位器

## 产品系列一览

型	薄型主控型		马达驱动主控型			
	N Fader	P Fader	Motor N Fader	Motor K Fader	Motor V Fader	
	RS □□ N 单联 / 2联	RS6011 □ P 单联 / 2联	RS □□ N1 □ M 单联 / 2联	RSA0K1 □ V 单联 / 2联	RSA0V11M 单联	
照片						
行程 (mm)	60, 100	60	60, 100	100		
操作部方向	Vertical					
操作部材质	金属				树脂	
使用温度范围	-10°C to +60°C					
操作寿命	30,000 cycles			300,000 cycles	100,000 cycles	
车用产品	—	—	—	—	—	
生命周期						
电性能	总阻值 (kΩ)	10, 50, 100, 250	10, 20, 50	10, 50, 100, 250	10	
	电阻规律	15A, 1B, 10A		单联: 1B 2联: Servo 1B Audio 15A, 1B, 10A	1B	
	额定功率	0.1W (RS60N) 0.25W (RSA0N)	0.2W (单联) 0.1W (2联)	0.2W (RS60N1 □ M) 0.5W (RSA0N1 □ M)	0.5W	
	绝缘电阻	100MΩ min. 250V DC				
	耐电压	250V AC for 1 minute				
	中间输出端子	无				
机械性能	致动力	单联: $0.3^{+0.5}_{-0.25}$ N 2联: $0.4^{+0.5}_{-0.35}$ N	$0.5^{+1.0}_{-0.4}$ N	0.8±0.5N	单联: 0.4±0.25N 2联: 0.25 to 0.9N	—
	中央定位	无				
	止挡强度	100N				10N
	操作部的推拉强度	50N				20N
	操作部的摆动 (mm) ※ 两侧	$\frac{2(2 \times L)}{25}$				
	操作部的偏心 (mm)	0.5 max. (一侧)				
端子形状	插入式		导线, 插入式	连接器 (Fader) 导线 (马达)	连接器	
页	370	374	377			

滑动电位器焊接条件	383
可变电阻器使用时的注意事项	384
可变电阻器测量方法·试验方法	386
可变电阻器电阻规律	388

### 注

1. 剩余电阻为衰减量规定。
2. 上述操作部的横振动L表示测量点。

## 手工焊接方式的参考举例

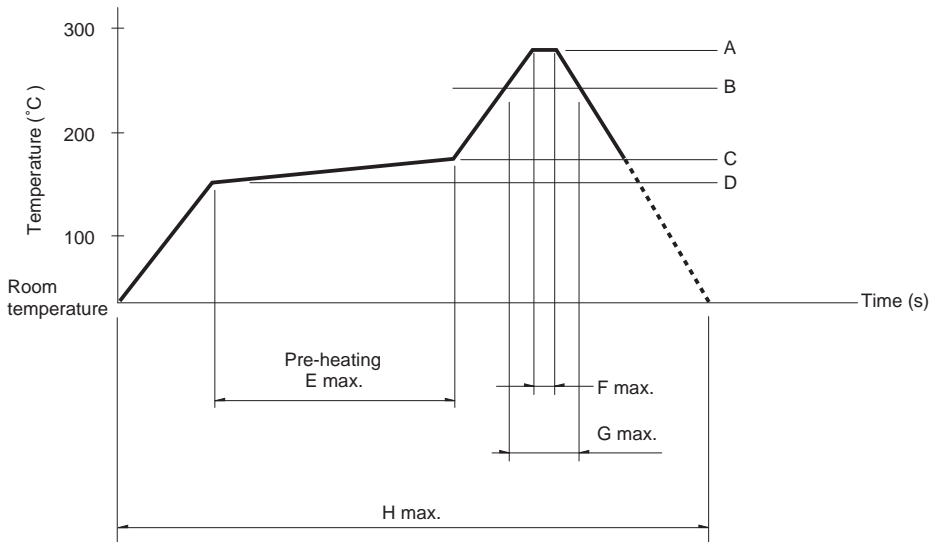
系列	烙铁头温度	焊接时间	焊接次数
RS□□1, RS□□H, RS08U, RS□□K(标准), RS□□N, RS6011□P, RS□□N1□M, RSA0K1□V(马达端子)	350°C max.	3s max.	1 time

## 浸焊方式的参考举例

系列	预热		浸焊		焊接次数
	焊接面表面温度	加热时间	焊接温度	焊接时间	
RS□□1, RS□□H, RS□□N, RS6011□P, RS□□N1□M	100°C max.	1 min. max.	260°C	5s max.	1 time

## 回流方式的参考举例

温度分布



系列	A	B	C	D	E	F	G	H	回流焊次数
RS08U	250°C	200°C	150°C	150°C	2 min.	3s	40s	4 min.	1 time

### 注

1. 本产品, 在只有红外线的回流焊接炉中, 有焊接不附着的可能, 所以请使用温风回流焊接炉, 或红外线 + 温风回流焊接炉。
2. 上图所示温度是采用温风回流焊接方式时的产品端子部的最高温度。因为根据电路板的材质, 大小, 厚度等的不同, 电路板温度和产品表面温度有相差很大的可能, 请注意, 产品表面温度不要超过 250°C。
3. 根据回流焊接槽的种类, 条件不同结果不同, 请事先充分进行确认之后使用。